

02

制造生产

/ 挑战 /

油墨生产过程中一道比较关键的工序就是油墨各个配方合成调配的过程。在油墨制造过程中，各个配方的原料载入量以及载入时间均需要进行严格的控制，否则调制出的油墨会与实际要求效果相去甚远。而油墨的原材料中有很多属于易燃易爆的物料，其具有燃点低，易挥发等等特点，因此对搅拌车间的环境要求非常高。各个相应的设备必须符合安全等级要求。否则将引起整个车间破坏，甚至危及到一线工作人员的生命安全。

/ 解决方案 /

Getac V100 全坚固式笔记本电脑完全满足各种严峻环境下进行移动运算的严苛要求，除具有便携特性外，亦具备防水、宽温、防震等坚固特性，特别是UL1604的防爆特性完全化解了客户的安全顾虑。

/ 效益 /

Getac 解决方案不仅大幅提升客户在原料配制过程中的工作效率，提高了生产的工艺质量，同时降低的客户定制设备的成本。更重要的是，让工厂更安全。从而保障了生产线的延续。

精工油墨

(Seiko Advance Ltd.) 在 1950 年创立于日本，本着“信赖和前进”的经营方针，长久以来悉心经营，时刻保持对客户需求的关注，不断向客户提供全面的技术服务支持，并且热心于对新产品的努力开发和研究，发展自己独特多彩的产品文化，并取得 ISO9001 与 ISO14001 等认证，所以多年以来一直处于丝网印刷油墨行业的领先地位。1997 年到 2011 年，精工油墨陆续在中国成立分公司，包括精工油墨四会、香港、杭州及天津等分公司，为客户提供高品质的产品和周到及时的服务。



更精准、更安全的多彩世界— 油墨工厂应用 Getac V100 执行计量控制

精工油墨的产线设备管理处陈经理进行生产车间的防爆设计。谈到 Getac 的解决方案时表示：「Getac 坚固式笔记本电脑解决了长久以来困扰我们的产线防爆设计的难题。而现在有了 Getac V100，我们可以安全放心的在现场进行轻松的生产操作了！」

/ 挑战 /

众所周知，由于油墨产品及其生产原料属于易燃易爆的化学品，因此其生产环境必须具备很高的安全标准。随着计算机技术的普及，越来越多的油墨工厂采用计算机控制生产线，以提高生产效率。目前，传统的油墨工厂对生产线控制电子设备的安全措施是采用爆装置，需要采用大量的隔爆箱等装置保证控制电子设备的安全。在车间的设计上由于这些原因。不得不考虑这些因素，往往在既有的车间改造设计上不能尽如人意。

现有的方式有如下的问题一直困扰着产线设计者：

1. 传统的工控机输出终端比较大，占据较大的空间，并且携带不易。
2. 由于场内环境要求，普通的工作的工控机无防爆特性，在使用时需要进行二次改造，例如在传统的工控机上需要加上隔爆箱等装置，来达到防爆的要求，占据空间，并增加了成本。
3. 需要安装隔离控制室来进行终端监控，不具实时地性，操控不直接。

/ 解决方案 /

1. 便携性设计，Getac V100 采用铝镁合金的设计充分解决坚固和轻便的难题，占地小，可以灵巧地作为生产过程中原材料计量的检测终端，保证油墨配方的标准化。
2. Getac V100 通过第三方实验室认证的 UL1604，符合国际的防爆规范，直接到位的防爆设计，可以免除二次改装等要求，大大降低了工厂改造设备的成本。
3. Getac 产品皆具备齐全的数据接口，透过外接其它设备组成一套的监测维护系统。在笔记本的电脑平台上可实地操作，实时读取，记录和汇总相关的配方以及调制结果，实时监控生产线的生产状况，并充分提高生产效率。
4. 压敏式触摸屏设计，保证戴着手套也能触控操作，保护人体安全的同时也增高油墨的纯净度，确保了油墨的质量。



/ 效益 /

Getac 的产品具有防爆特性和比较齐全的数据接口，通过外接组成一套油墨配方的计量设备，在笔记本电脑平台上完成对合成油墨的各个配方实时实地的加载。实时进行调配工作，节省大量人力物力，这些工作都是通过与计算机相连通的尺度数值接口，在笔记本电脑操作平台上完成的，有效提高了油墨生产的精准度、油墨产品的质量，以及工作效率。

Getac V100 全坚固式可旋转笔记本电脑本身就具有防爆特性，而且体积比较小，便携性好。随时随地可以进行吊装检测，满足多条生产线的同时应用需求，降低了采购成本，提升了工厂生产配备的灵活性。

